



SR Erodieretechnik

Repert & Leppmeier GmbH

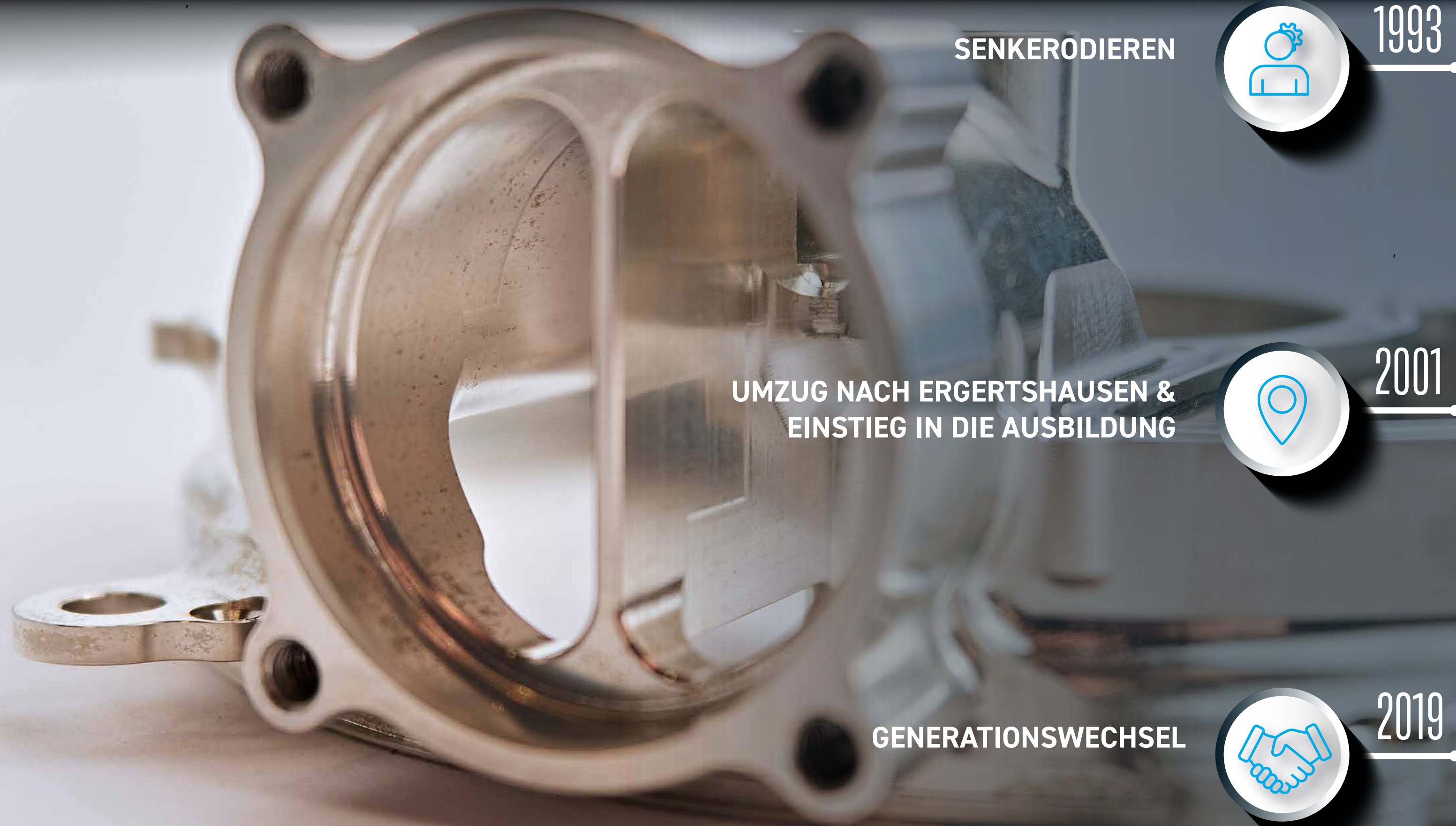
- DRAHTERODIEREN
- SENKERODIEREN
- STARTLOCHERODIEREN

- PRÄZISIONSFRÄSEN
- 3- & 5-ACHSFRÄSEN

- WINDKANALMODELLE

- LASERSCHWEISSEN
- LASERGRAVIEREN
- LASERBESCHRIFTEN

UNSERE MEILENSTEINE



SENKERODIEREN



1993

UMZUG NACH ERGERTSHAUSEN &
EINSTIEG IN DIE AUSBILDUNG



2001

GENERATIONSWECHSEL



2019

1991



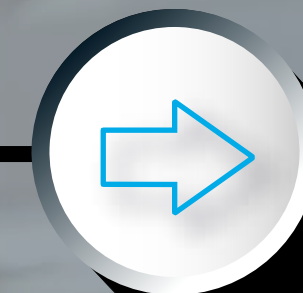
UNTERNEHMENSGRÜNDUNG
IM BEREICH
DRAHTERODIEREN

1995



PRÄZISIONSFRÄSEN

2013



ERWEITERUNG DER
PRODUKTIONSFLÄCHEN



SR Erodieretechnik
Repert & Leppmeier GmbH


UNSERE KENNZAHLEN



**EGERTSHAUSEN
BEI MÜNCHEN**



**17
MITARBEITER**



**CA. 2 MIO. €
UMSATZ**



**4 ERODIER- &
4 FRÄSMASCHINEN**



DIE GESICHTER HINTER **SR ERODIERTECHNIK**

**KOMPLEXE GEOMETRIEN, ENGSTE
TOLERANZEN – ERODIEREN &
PRÄZISIONSFRÄSEN MIT GANZ-
HEITLICHER PROZESS-
VERANTWORTUNG.**

EIN PARTNER FÜR BERATUNG,
FERTIGUNG & WEITERBEARBEITUNG.



THOMAS LEPPMEIER
GESCHÄFTSFÜHRER



MARKUS REPERT
GESCHÄFTSFÜHRER



UNSERE BRANCHEN



**LUFT- &
RAUMFAHRT**



HALBLEITERTECHNIK



LASERTECHNIK



**MASCHINEN- &
ANLAGENBAU**



MESSTECHNIK



MEDIZINTECHNIK



PHARMA



UNSERE LEISTUNGEN

**DRAHTERODIEREN
SENKERODIEREN
STARTLOCHERODIEREN**



**PRÄZISIONSFRÄSEN
3- & 5 ACHSFRÄSEN**



**WINDKANAL-
MODELLE**



**LASERSCHWEISSEN
LASERGRAVIERTEN
LASERBESCHRIFTEN**





ERODIER- TECHNIK

LOSGRÖßEN -
LOSGRÖßEN
AB 1 STÜCK

WERKSTOFFE -
ALLE ELEKTRISCH
LEITENDEN WERKSTOFFE

ERODIERVERFAHREN -
STARTLOCHERODIEREN
DRAHTERODIEREN
SENKERODIEREN



LEISTUNGEN

DRAHT- & STARTLOCHERODIEREN

VERFAHRWEGE DRAHTERODIEREN

750 × 500 × 400

VERFAHRWEGE STARTLOCHBOHREN

600 × 400 × 400

STANDARD- DRAHTDURCHMESSER

0,25 mm

MASCHINEN- TYPEN

5-ACHSMASCHINEN FÜR
KONISCHE GEOMETRIEN

PRÄZISION BIS

±2-3 µm

OBERFLÄCHEN- QUALITÄT BIS

RA < 0,2 µm



IDEAL FÜR HOCHFESTE ODER
GEHÄRTETE WERKSTOFFE, FILIGRANE
KONTUREN MIT KLEINSTEN RADIIEN BEI
HÖCHSTER MAß- & FORMGENAUIGKEIT.



LEISTUNGEN SENKERODIEREN



VERFAHRWEGE SENKERODIEREN

600 X 420 X 370



MASCHINEN- TYPEN

4-ACHS MASCHINE
MIT ROTATIONSACHSE



OBERFLÄCHEN- QUALITÄT

RA < 0,6 µM



ELEKTRODEN- MATERIAL

KUPFER, WOLFRAM-
KUPFER SOWIE
GRAFIT



PRÄZISION BIS

±2-3 µM

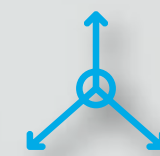
IDEAL FÜR TIEFE KAVITÄTEN,
SCHARFE INNENECKEN,
HINTERSCHNITTE SOWIE
KOMPLEXE GEOMETRIEN.



LEISTUNGEN PRÄZISIONSFRÄSEN



3- UND 5 ACHSFRÄSEN
PRÄZISIONSFRÄSEN
KOMPLEXER
BAUTEILE



3-ACHS-FRÄSEN
VERFAHRWEGE
1.000X610X610 MM

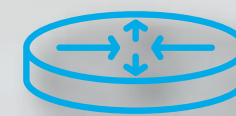


5-ACHS-FRÄSEN
VERFAHRWEGE
550X1.000X500 MM

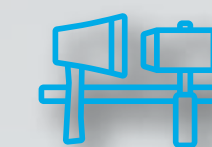
DURCHGEHENDER EINSATZ **VON NULLPUNKTSPANNSYSTEMEN**



LOSGRÖßEN
AB 1 STÜCK



WERKZEUGDURCHMESSER
AB 0,4 MM



WERKZEUGPLÄTZE
113 STÜCK



WERKSTOFFUNABHÄNGIG
VON ALUMINIUM ÜBER
GEHÄRTETE STÄHLE
BIS HIN ZU TITAN &
INCONEL



LEISTUNGEN

WINDKANALMODELLE



**WIR FERTIGEN KUNDENSPEZIFISCHE
WINDKANALMODELLE (GANZ- & HALBMODELLE)
AUS ALUMINIUM, STAHLLEGIERUNGEN &
TIEFTEMPORATURBESTÄNDIGEN STÄHLEN.**

DIE ERREICHBARE OBERFLÄCHENTOLERANZ
BETRÄGT $\pm 0,015$ MM. BEI DER OBERFLÄCHENQUALITÄT
SIND RAUIGKEITEN BIS RA < 0,1 REALISIERBAR.



LEISTUNGEN

LASERTECHNIK

SR Erodier

LASERSCHWEISSEN



- ✓ MOBILES LASERSCHWEISSGERÄT
- ✓ REPARATURSCHWEISSUNGEN AN FORMEINSÄTZEN / KAVITÄTEN & SCHNITTWERKZEUGEN
- ✓ VERBINDUNGSSCHWEIßUNG
- ✓ SEHR FILIGRANE & KLEINE NÄHTE
- ✓ AUFSCHWEISSUNG BIS ZU EINER HÄRTE VON 58-62 HRC

LASERGRAVIEREN/ -BESCHRIFTEN



- ✓ METALLISCHE WERKSTOFFE – VON STAHL UND ALUMINIUM BIS HIN ZU TITAN SOWIE SONDERLEGIERUNGEN
- ✓ TEILEBESCHRIFTUNGEN MIT ARTIKELNUMMER, QR-CODE & FORTLAUFENDER SERIENNUMMER
- ✓ GRAVIEREN AUF EBENEN FLÄCHEN MIT TIEFENANGABE NACH KUNDENWUNSCH
- ✓ ROTATIONSACHSE ZUM BESCHRIFTEN ROTATIONSSYMMETRISCHER TEILE



UNSER MASCHINENPARK

SODICK ALC600G

TYP:

DRAHTERODIEREN,
Ø-DRAHT 0,1; 0,15; 0,2; 0,25; 0,3

VERFAHRWEGE:

600 × 400 × 350

ERREICHBARE OBERFLÄCHENGÜTE:

RA 0,2

BESONDERHEITEN:

6. ACHSE (ROTATIONSACHSE) FÜR RUNDE TEILE,
DRAHTROTATION ZUR VERBESSERUNG DER
GEOMETRISCHEN GENAUIGKEIT



UNSER MASCHINENPARK

SODICK

AG60L

TYP:

SENKERODIEREN

VERFAHRWEGE:

600 × 420 × 370

ERREICHBARE OBERFLÄCHENGÜTE:

RA 0,6

BESONDERHEITEN:

MIT 32-FACH ELEKTRODENWECHSLER
FÜR EROWA



UNSER MASCHINENPARK

MAKINO

D500

TYP:

5-ACHS FRÄSMASCHINE

VERFAHRWEGE:

550 × 1.000 × 500

SPINDEL 20.000 U/MIN

BESONDERHEITEN:

HOCHPRÄZISIONSMASCHINE



UNSER MASCHINENPARK

MAKINO

V33i

TYP:

3-ACHS FRÄSMASCHINE

VERFAHRWEGE:

650 × 450 × 350

SPINDEL 30.000 U/MIN

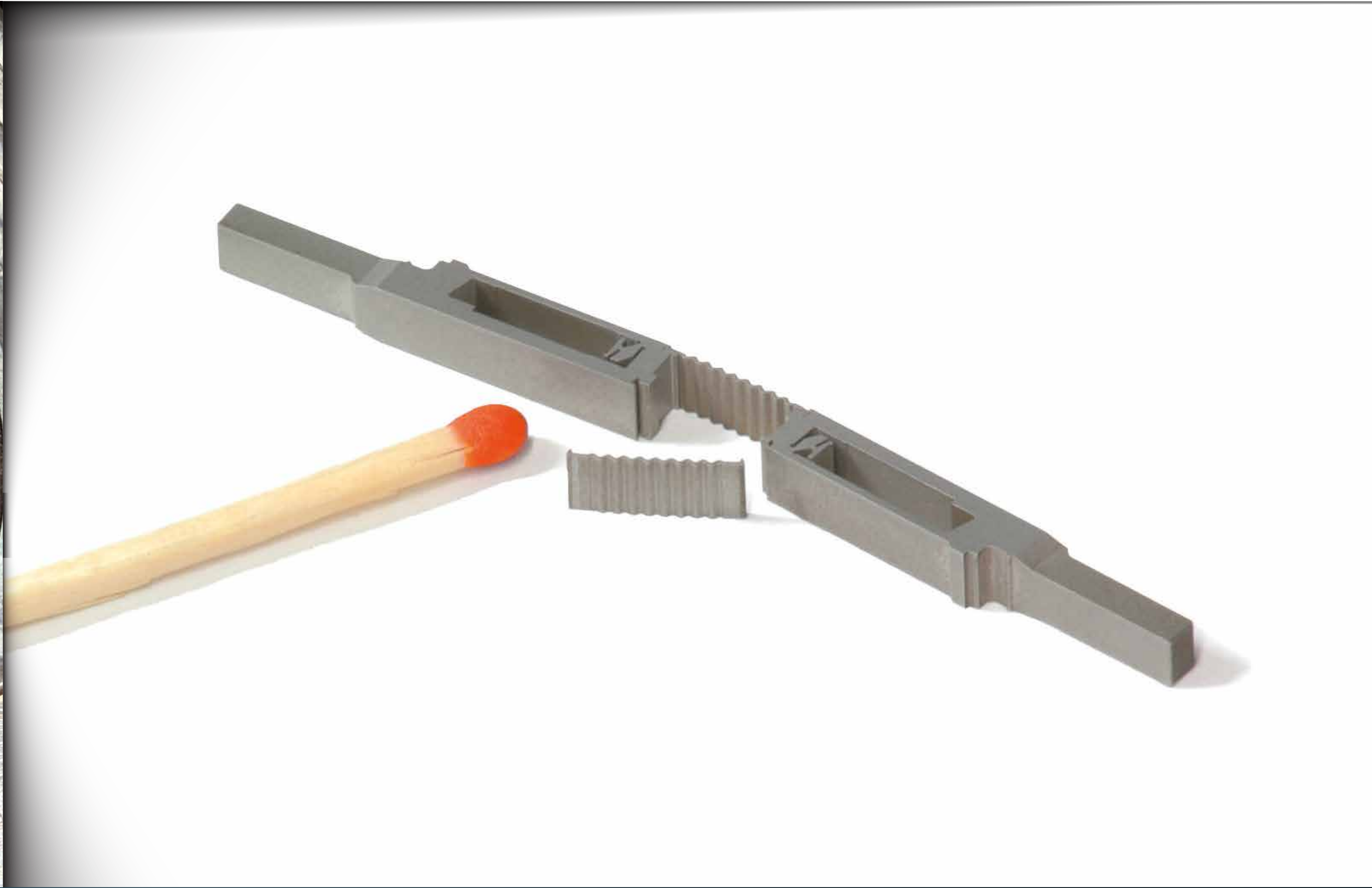
BESONDERHEITEN:

HOCHPRÄZISIONSMASCHINE



TYPISCHE BAUTEILE

ERODIEREN



TYPISCHE BAUTEILE

FRÄSEN



UNSER CAD / CAM SYSTEM

DATEI- FORMAT

- PARASOLID
- STEP
- CATIA 4
- CATIA 5
- DXF
- DWG
- IGES
- SAT
- SOLID WORKS 2020

IMPORT / EXPORT

- JA / JA
- JA / JA
- JA / NEIN
- JA / NEIN
- JA / JA
- JA / JA
- JA / JA
- JA / NEIN

KENNUNG

- *.x_t, *.xmt_txt
- *.stp, *.step
-
- *.CATPar, *.CATProduct
- *.dxf
- *.dwg
- *.igs, *.iges
- *.sat, *.saa
- *.sldprt, *.sldasm, *.slddrw



UNSERE QUALITÄTSPOLITIK

**MODERNE
QS-INFRASTRUKTUR**

**ERSTMUSTER-
PRÜFBERICHTE**

**ERP-GESTÜTZTE
PRODUKTIONSPLANUNG
& STEUERUNG**

**KLIMATISIERTE
MESS- &
PRODUKTIONSRÄUME**

**HOCHPRÄZISE
ZEISS
MESSMASCHINE**

**TAKTILE 5-ACHS- &
OPTISCHE 3-ACHS-
VERMESSUNG**



I H R W E G
ZU UNS



SR ERODIERTECHNIK
REPERT & LEPPMEIER GMBH

Edelbuchweg 7
D – 82544 Ergertshausen

Tel +49 (0)8171 911 67 40
info@sr-erodierttechnik.de



SR Erodieretechnik
Repert & Leppmeier GmbH